

# 展示会報告

～JIMTOF 2022～

11月8日～13日の6日間、東京・有明の東京ビッグサイト(東京国際展示場)にて、JIMTOF2022が開催されました。JIMTOFは、JAPAN INTERNATIONAL MACHINE TOOL FAIR(日本国際工作機械見本市)の略称で、工作機械やその関連機器などのとても大きな見本市です。

新型コロナウイルスの影響もあり、前回のJIMTOF2020はオンライン開催でしたので、リアル会場での実施は、2018年からの4年ぶりとなりました。出展企業数も過去最大となり、1086社が集結していました。会場へは11万人を超える来場者数があったとのこと。

そんな大迫力の中、たくさんの方々当社ブースへお立ち寄りいただき、とても嬉しく思います。



会場で実際の商品を見て触れていただくことができ、また、たくさんのお声もいただくことができました。多くの方々に商品を知っていただけることはもちろんですが、会場でいただいたお客様のお声から、今後より良いものを提供していくことができる、これも見本市での醍醐味ですね。また来年、展示会で皆様とお会いできることを楽しみにしています!



ものづくりのオフタイムに

# SKコミュニケーション!

No.178

SK communication!



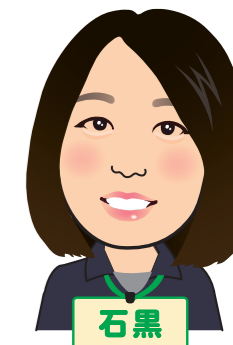
今回は 冷え症対策 だよ

今年も残すところ僅かとなりましたが、皆様いかがお過ごしでしょうか。新潟県ではあつという間に気温が下がり、朝も夜も毛布やこたつから出ることができません。今回はそんな寒さに関する「冷え」についてです。

皆様は冬になるにつれ、寒さ対策をしていらっしゃいますでしょうか。この時期になると冷え症の症状が出る方も少なくないのではないのでしょうか。冷え症は血流の流れが悪くなることで起こる症状のひとつです。蓄積された老廃物の排出が滞るだけでなく、身体に必要な酸素や栄養素の流れも滞らせてしまいます。そのため、冷えだけではない身体の不調も現れてきます。冷え症はよく女性の方にみられますが、それは男性との筋肉量の差などが原因とされています。筋肉は体温の上昇にとっても大きな役割を果たしているため、筋肉が少ないと冷えやすくなります。そのため、適度な運動をして筋肉量をアップすると血流の改善が見込めるといいます。そのほかには、体が温まる食べ物を食べたり、入浴で温まるのもいいですね♪ぜひ皆様の寒さ対策も教えてください。冷え症を予防して、年末年始を元気に過ごしましょう!

今回で私が担当させていただくコラムも最終回となります。多くの方から読んでくださった報告をいただきとても嬉しかったです。1年間貴重な経験をさせていただきありがとうございました。

それでは、来年も当社を宜しくお願い致します!よいお年を～!



# くわいん坊將軍 No.6

余の顔に見覚えはないか? そう! 余はくわいん坊將軍! 越後で丹精込めて作られた「食材」を、越後生まれ越後育ちの余が、紹介していくのじゃ!



## 「体菜」

雪国である新潟県にはチンゲン菜に似た「体菜」という野菜があつての。明治初期に中国から入ってきたものを、新潟の気候でも育つよう品種改良されて生まれた野菜なのじゃ。雪が降る前に収穫し、塩漬けにすることで保存食として重宝されておる。そして冬になり青物が採れなくなったら塩抜きをして、だし汁と醤油や味噌で煮る。これが新潟の郷土料理「煮菜」じゃ。打ち豆や油揚げを入れたり、酒粕を入れたり、味付けも家庭によって様々じゃ。煮菜を食べると冬の訪れを感じるのう。

こんな道具があればいいのに!

**創造工具 アイディア募集**

あなたの想像力が「測定工具」をより便利にする

いつでも募集中!

応募内容: 不満や不便を解消する測定工具のアイデアを広く募集致します。「便利」「役に立つ!」と思われる測定工具について自由にご提案をお寄せください。

応募資格: どなたでもご応募できます。(学生の方からの応募もお待ちしております)

応募方法: 専用応募用紙(別紙もしくは、弊社サイトよりダウンロードも可能)に必要事項をご記入いただき、FAXまたはメールに添付してご応募ください。

優れたアイディアは景品を進呈します!

詳しくはチラシまたは弊社WEBサイトをご覧ください。[www.niigataseiki.co.jp](http://www.niigataseiki.co.jp)

SK コミュニケーション! No.178

“測る”をつくる。

発行 SK 新潟精機株式会社

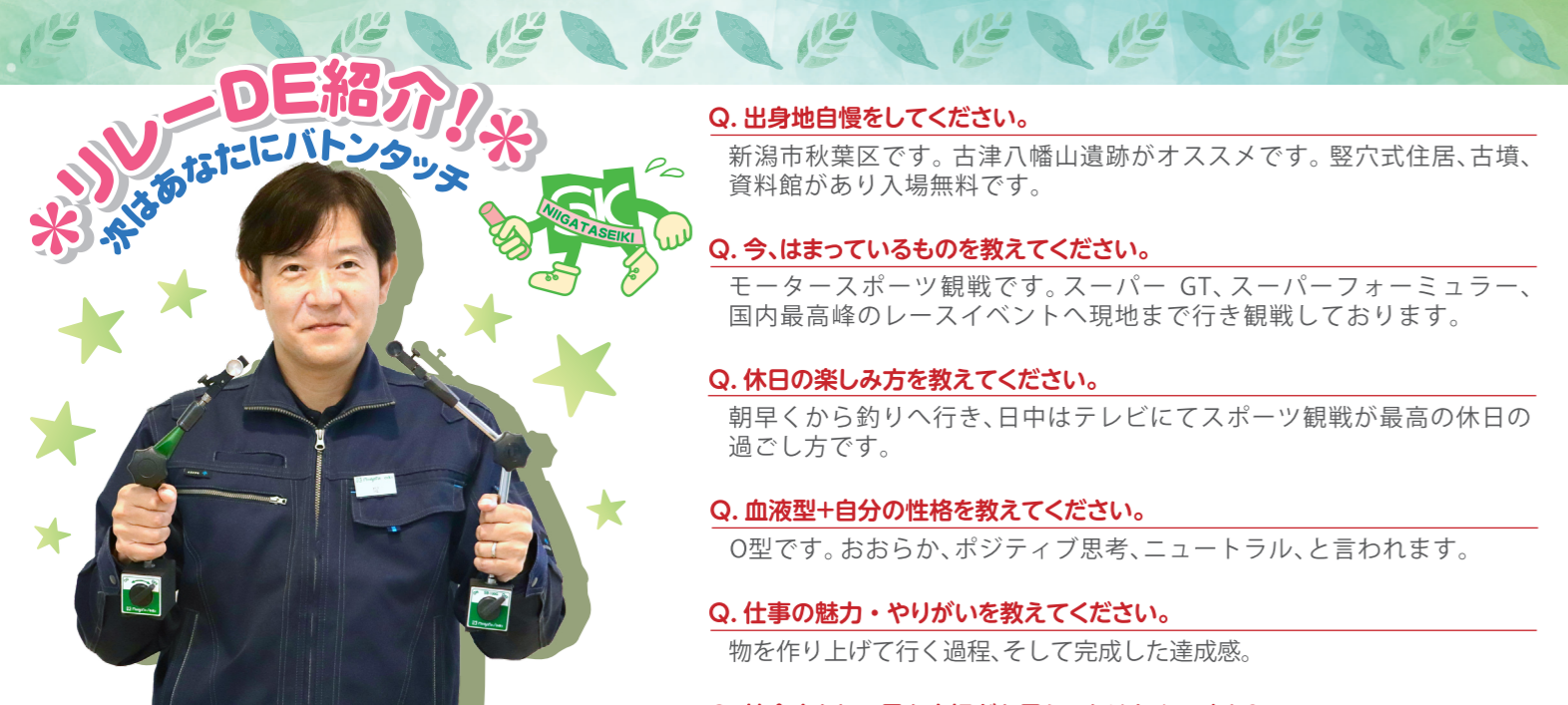
〒955-0055 新潟県三条市塚野目5丁目3番14号  
☎(0256)33-5502(代) FAX(0256)33-5528  
URL <http://www.niigataseiki.co.jp>

編集後記

冬です。家に除雪機が3台あります。メンテナンスで1台が悲鳴をあげていたので修理をしましたが、時間差で立て続けに2台目も修理となってしまいました。来年は買い替えかな...と思いつつも、どんどん物価が上がっている今日この頃、壊れないで冬を乗り切って...と願うばかりです。

雪国の知恵から生まれた「煮菜」!

画像引用元①<http://shinren.jabank-niigata.or.jp/sole/special/vol146/>  
画像引用元②<https://www.maff.go.jp/j/keikaku/syokubunka/kyouuri/search/menu/menu/niina/niigata.html>



リレーDE紹介!  
次はあなたにバトンタッチ

**技術開発課**  
**堤 由多可** Yutaka Trutsumi  
今回は技術開発課の堤さんをご紹介します。ペットが居る生活は癒されますよね。是非SK社員のペット紹介コーナーで、愛を語ってください。

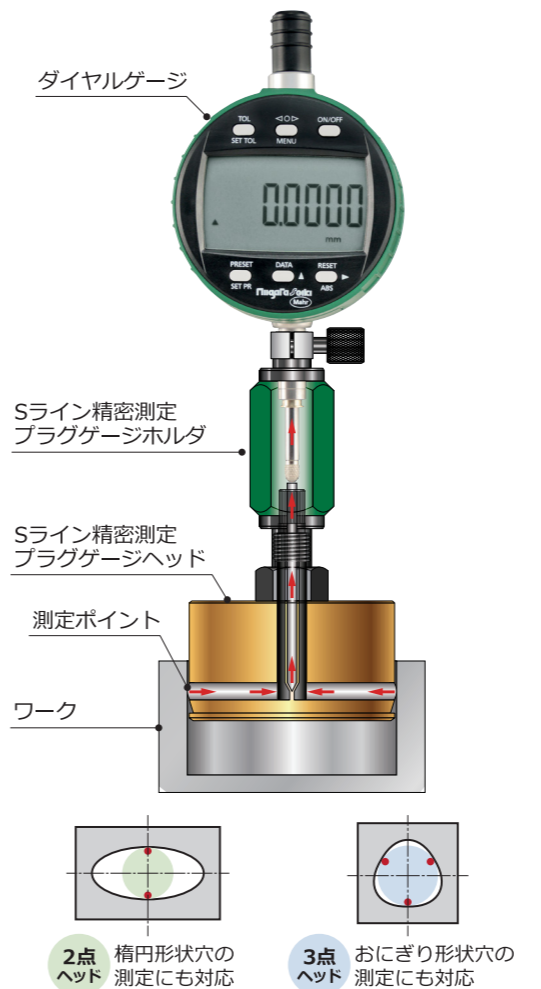
↓NEXT!↓

技術開発課の石澤さんです。今年入った期待のルーキーです。上司や先輩方との接し方も上手ですし、仕事に対しても前向きに頑張っていて、将来は技術開発課のエースとして活躍すると思います。

- Q. 出身地自慢をしてください。**  
新潟市秋葉区です。古津八幡山遺跡がオススメです。竪穴式住居、古墳、資料館があり入場無料です。
- Q. 今、はまっているものを教えてください。**  
モータースポーツ観戦です。スーパーGT、スーパーフォーミュラー、国内最高峰のレースイベントへ現地まで行き観戦しております。
- Q. 休日の楽しみ方を教えてください。**  
朝早くから釣りへ行き、日中はテレビにてスポーツ観戦が最高の休日の過ごし方です。
- Q. 血液型+自分の性格を教えてください。**  
O型です。おおらか、ポジティブ思考、ニュートラル、と言われます。
- Q. 仕事の魅力・やりがいを教えてください。**  
物を作り上げて行く過程、そして完成した達成感。
- Q. 社会人として最も大切だと思うことはなんですか？**  
挨拶、感謝、約束を守る、思いやり、まず人として大切なことが出来ること。新潟精機には、人としてリスペクト出来る方が多く、見習いたいです。
- Q. 続けていることはありますか？**  
健康管理の為、休日の日は1時間のウォーキング。
- Q. 始めてみたいことはありますか？**  
家庭菜園を始めてみたいです。大きな庭が無いので、プランターで栽培が可能な野菜から始めてみたいです。
- Q. オススメしたいもの、ありますか？**  
ペットが居る生活、我が家はミニチュアダックスフンドが居ます。可愛い娘です。
- Q. 夢はありますか？**  
1m以上のシーバス(スズキ)を釣ること。

# Sライン精密測定プラグゲージ

S line series S-LINE PRECISION MEASUREMENT PLUG GAUGE



**簡単**

①リングゲージでプリセット  
②ワークに差し込むだけ!

熟練度不要で、誰でもすぐに精度の高い測定が可能です。

**効率的**

- ▶ 穴径に合わせた専用ヘッドで量産ラインにも対応
- ▶ 限界ゲージと異なり数値管理が可能
- ▶ 空気配管設備不要でどこの現場でも使える

**高精度**

- ▶ 安定して測定できる形状で姿勢誤差が少ない
- ▶ 繰返し精密度1μm未満
- ▶ チタンコーティングで摩耗を防ぎ高精度を維持

## 彫刻家 大成哲(オオナリ テツ)氏 作品展示

数年前より、当社がスポンサーとして応援させていただいている彫刻家の大成哲氏より、作品制作を行っていただき、当社ロビーで展示の運びとなりました!

### 作品タイトル「水」

当社主力商品仕様である“快段目盛”をモチーフに測る行為をコンセプトとした作品です。  
QRコードからは製作過程をまとめたプロモーション動画をご覧ください。

当社に立ち寄る機会がございましたら、是非ご鑑賞ください!



プロモーション動画はこちら

1980年東京都生まれ。2004年に日本大学芸術学部を卒業し、同年、東京藝術大学大学院に入学。その間、チェコのプラハ美術アカデミーとプラハ工芸美術大学に各1年ずつ在籍し、08年に東京藝術大学大学院修士課程を修了。現在は東京とチェコを拠点に、ガラス、石、木などの素材を用いた彫刻作品、インスタレーション作品を中心に精力的に発表している。



画像引用元: <http://www.tetsohnari.com/about>

### 穴径測定ゲージのメリット/デメリットを比較

穴径測定ゲージ	メリット	デメリット	測定方法
ピンゲージ・栓ゲージ プラグゲージ	◎ 合否判定が容易	× 測定値が取れない × ワークの形状がわからない	通り/止りで合否を判定する
シリンダゲージ	◎ 測定範囲が広く、様々な径が測定可能	× 測定値が不安定になりやすい × 熟練度が必要	測定ポイントを手動で探す
三点マイクロメータ	◎ 測定範囲が広く、様々な径が測定可能 ◎ 三点接触で測定が安定	× 測定子が長いのでこの寸法を測定しているかわからない × 測定子は全面ワークに接触しなければならない × ワークの形状がわからない	ラチェットで径を合わせる
Sライン精密測定プラグゲージ	◎ ヘッドの底面を穴の底面に当てながら測定 → 測定が安定する ◎ 任意の測定ポイントでオーダーできる → ピンポイントでの測定が可能 ◎ 球状測定子による点接触 → ピンポイントでの測定が可能	× ワークに対し専用設計のため、測定範囲が小さい ◎ 量産品のワークに対しては「測定範囲が小さいことによる精度の高さ」という大きなメリットに!	差し込むだけで即時に測定!